

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

04 FEB 2005

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
19. Februar 2004 (19.02.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/015163 A2(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C23C 14/18,
14/58, C22C 49/14[DE/DE]; Augustenfelderstrasse 18, 85221 Dachau (DE).
SATZGER, Wilhelm [DE/DE]; Hagedornstrasse 13,
80804 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/007972

(22) Internationales Anmeldedatum:
22. Juli 2003 (22.07.2003)(74) Anwälte: BRÜCKNER, Ingo usw.; DaimlerChrysler AG,
Intellectual Property Management, IPM - C106, 70546
Stuttgart (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaat (national): US.

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).(30) Angaben zur Priorität:
102 35 818.4 5. August 2002 (05.08.2002) DE

Veröffentlicht:

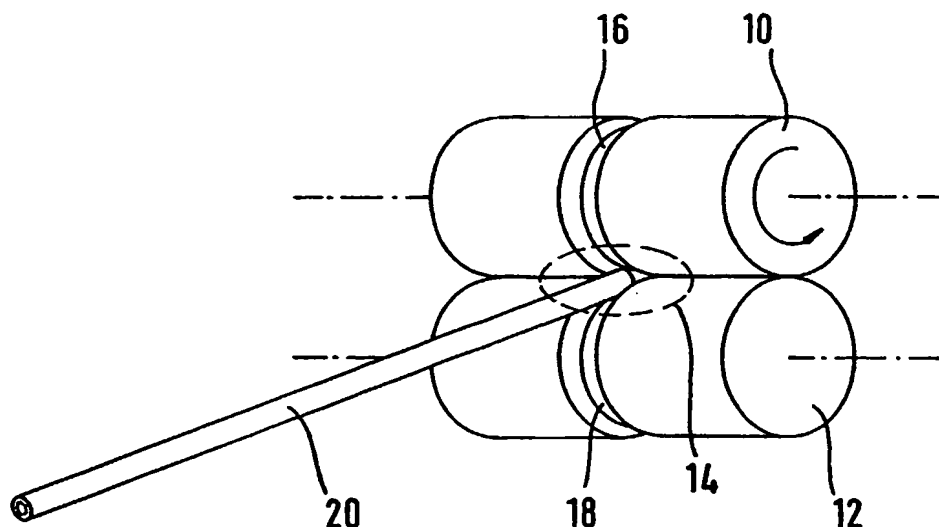
— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu ver-
öffentlichen nach Erhalt des Berichts(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): MTU AERO ENGINES GMBH [DE/DE];
Dachauer Strasse 665, 80995 München (DE).Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BAMBERG, Joachim

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF A CERAMIC FIBER WITH A METAL COATING

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER KERAMIKFASER MIT EINER METALLBESCHICHTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of a ceramic fiber (22) with a metal coating (24) reinforcing fiber (20). According to the invention, the metal coating (24) is transferred to an external form which is polygonal in diameter enabling cavity-free bonding of adjacent reinforcing fibers (20) both next to and on top of each other. .

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Keramikfaser (22) mit einer Metallbeschichtung (24) - Verstärkungsfaser (20). Nach der Erfindung wird die Metallbeschichtung (24) in eine im Querschnitt polygonale Aussenform überführt, die einen hohlraumfreien Verbund aus aneinanderliegenden Verstärkungsfasern (20) neben- und übereinander ermöglicht.